(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2002-233101 (P2002-233101A)

(43)公開日 平成14年8月16日(2002.8.16)

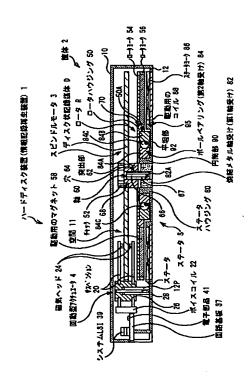
(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ					ŕ	-7]-ド(参考)
H02K	5/173		H02K	5/	173			A	5D109
G11B	19/20		G11B	19/	2 0			E	5 H 6 O 3
								D	5 H 6 O 5
H02K	3/04		H 0 2 K	3/	'04			D	5 H 6 O 7
	5/16			5/	16			Z	5 H 6 2 1
		審査請求	未請求 請	求項0	の数 8	OL	(全	13 頁)	最終頁に続く
(21)出願番号		特願2001-25804(P2001-25804)	(71)出廊	人(0000021	185			
() <u> </u>	•				ソニー	快式会	社		
(22)出願日		平成13年2月1日(2001.2.1)	東京都品川区北品川6丁目74					7番35号	
			(71)出廊	人(000153214				
				4	株式会	社日本	計器4	其作所	
				,	東京都	大田区	南久な	が原1丁	目13番6号
			(72)発明	者 着	香山	俊			
]	東京都	品川区:	北品/	116丁目	7番35号 ソニ
					一株式	会社内			
			(74)代理	!人 1	1000968	306			
				5	弁理士	岡山	崎▼	信太郎	(外1名)
									最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 スピンドルモータおよび情報記録再生装置

(57)【要約】

【課題】 薄型化を図ることができ、耐衝撃性等に優れて動作の信頼性の向上を図ることができるとともに、構造が簡単なスピンドルモータを提供すること。

【解決手段】 ステータSは、ステータハウジング80と、ステータハウジング80に保持されて軸60を回転可能に支持する第1軸受け82と、ステータハウジング80とロータハウジング50との間に第1軸受け82に対してラジアル方向に同軸上に配置され、ロータRをステータSに対して回転可能に支持する第2軸受け84と、ステータハウジングに一体になっており、ロータRとステータSを収容する筐体2の一部を形成して、透磁性の材料で形成されているステータヨーク86に配置されて、マグネット58に面対向している駆動用のコイル88を備えている。



(2)

【特許請求の範囲】

【請求項 1 】 ロータと、前記ロータを回転させるステータを有するスピンドルモータにおいて、

前記ロータは、

軸と、

前記軸と一体になっており、回転対象物を保持するロー タハウジングと、

前記ロータハウジングに一体になっており、透磁性の材料で形成されているロータヨークと、

前記ロータヨークに設けられている駆動用のマグネット 10 と、を備え、

前記ステータは、

ステータハウジングと、

前記ステータハウジングに保持されて前記軸を回転可能 に支持する第1軸受けと、

前記ステータハウジングと前記ロータハウジングとの間 に前記第1軸受けに対してラジアル方向に同軸上に配置 され、前記ロータを前記ステータに対して回転可能に支 持する第2軸受けと、

前記ステータハウジングに一体になっており、前記ロータと前記ステータを収容する筺体の一部を形成して、透磁性の材料で形成されているステータヨークと、

前記ステータヨークに配置されて、前記マグネットに面対向している駆動用のコイルと、を備えていることを特徴とするスピンドルモータ。

【請求項2】 前記第1軸受けは焼結メタル軸受けであり、前記第2軸受けはボールベアリングである請求項1 に記載のスピンドルモータ。

【請求項3】 前記ステータヨークは珪素鋼板又は鉄板であり、前記コイルは前記ステータヨークの内面に一体化して形成されている請求項1 に記載のスピンドルモータ。

【請求項4】 前記焼結メタル軸受けは、動圧流体軸受けである請求項2 に記載のスピンドルモータ。

【請求項5】 ディスク状記録媒体を装着するロータ と、前記ロータを回転させるステータを有するスピンド ルモータを備える情報記録再生装置であり、

前記ロータは、

軸と、

前記軸と一体になっており、回転対象物である前記ディスク状記録媒体を保持するロータハウジングと、

前記ロータハウジングに一体になっており、透磁性の材料で形成されているロータヨークと、

前記ロータヨークに設けられている駆動用のマグネット と、を備え、

前記ステータは、

ステータハウジングと、

前記ステータハウジングに保持されて前記軸を回転可能 に支持する第1軸受けと、

前記ステータハウジングと前記ロータハウジングとの間 50

に前記第1軸受けに対してラジアル方向に同軸上に配置され、前記ロータを前記ステータに対して回転可能に支持する第2軸受けと、

前記ステータハウジングに一体になっており、前記ロータと前記ステータを収容する筐体の一部を形成して、透磁性の材料で形成されているステータヨークと、

前記ステータヨークに配置されて、前記マグネットに面 対向している駆動用のコイルと、を備えているととを特 徴とする情報記録再生装置。

【請求項6】 前記第1軸受けは焼結メタル軸受けであり、前記第2軸受けはボールベアリングである請求項5 に記載の情報記録再生装置。

【請求項7】 前記ステータヨークは珪素鋼板又は鉄板であり、前記コイルは前記ステータヨークの内面に一体化して形成されている請求項5に記載の情報記録再生装置。

【請求項8】 前記焼結メタル軸受けは、動圧流体軸受けである請求項6 に記載の情報記録再生装置。

【発明の詳細な説明】

20 [0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、スピンドルモータ およびそのスピンドルモータを有する情報記録再生装置 に関するものである。

[0002]

【従来の技術】情報記録再生装置として、例えばハードディスク装置は、その用途が拡大し、大型の記録装置やデスクトップ型のパーソナルコンピュータ用記録装置の他に、例えば、ノート型のパーソナルコンピュータやこれより小さいサイズの携帯用の端末機等の電子機器に使用されるようになっている。最近においては、PC(Personal Computer)カード寸法と称される1C(Integrated Circuit)メモリカードやカード型のモデム程度の大きさを有するPCカード型のハードディスク装置が用いられ、このPCカード型のハードディスク装置は、必要に応じて使用者がノート型のパーソナルコンピュータや携帯用の端末機のPCカードスロットに抜き差しして使用される。

【0003】図20と図21は、従来のハードディスク 装置に用いられているモータの構造を示している。図2 0のモータは、ロータ1000とステータ1001を有しており、ロータ1000は、ディスク状記録媒体Dを 有している。ロータ1000は、ステータ1001の軸 1002に対して、2組のボールベアリング1003、1004を用いて回転可能に支持されている。図21のモータの構造では、ロータ1010はディスク状記録媒体Dを有しており、ロータ1010は、ステータ1011の軸1012に対して、2組のボールベアリング1013、1014を用いて回転可能に支持されている。 【0004】

) 【発明が解決しようとする課題】従来のこのような構造

のモータでは、次のような問題がある。図20のモータでは、ボールベアリング1003、1004が軸1002の軸方向(スラスト方向)に並べて配置されている。とのために、モータの軸方向の厚みE1を小さくするととができない。同様にして図21のモータの構造においても、ボールベアリング1013、1014が軸方向に沿って配列されていることから、モータの軸方向の厚みE2も厚くなってしまう。

【0005】図20と図21のいずれのモータの構造に おいても、駆動用のマグネット1020が駆動用のコイ ル1030の外周面の外側に位置している周対向構造を 採用している。しかも、コイル1030はコアに対して 巻いた構造になっている。このことから、やはりモータ の厚みElあるいは厚みE2の薄型化が困難である。更 に、上述したようにいずれのモータの構造においても、 2組のボールベアリングをスラスト方向に配置する構造 であるので、外部からの衝撃が加わった場合の耐衝撃性 に問題があり、ディスク状記録媒体への情報の記録又は ディスク状記録媒体の情報を再生する動作に支障が生じ る。そとで本発明は上記課題を解消し、薄型化を図ると とができ、耐衝撃性等に優れて動作の信頼性の向上を図 ることができるとともに、構造が簡単なスピンドルモー タおよびそのスピンドルモータを有する情報記録再生装 置を提供することを目的としている。

[0006]

【課題を解決するための手段】請求項1の発明は、ロー タと、前記ロータを回転させるステータを有するスピン ドルモータにおいて、前記ロータは、軸と、前記軸と一 体になっており、回転対象物を保持するロータハウジン グと、前記ロータハウジングに一体になっており、透磁 30 性の材料で形成されているロータヨークと、前記ロータ ヨークに設けられている駆動用のマグネットと、を備 え、前記ステータは、ステータハウジングと、前記ステ ータハウジングに保持されて前記軸を回転可能に支持す る第1軸受けと、前記ステータハウジングと前記ロータ ハウジングとの間に前記第1軸受けに対してラジアル方 向に同軸上に配置され、前記ロータを前記ステータに対 して回転可能に支持する第2軸受けと、前記ステータハ ウジングに一体になっており、前記ロータと前記ステー タを収容する筐体の一部を形成して、透磁性の材料で形 成されているステータヨークと、前記ステータヨークに 配置されて、前記マグネットに面対向している駆動用の コイルと、を備えていることを特徴とするスピンドルモ ータである。

【0007】請求項1では、ロータハウジングは軸と一体になっており、回転対象物を保持する。ロータヨークは、ロータハウジングに一体になっており、透磁性の材料で形成されている。駆動用マグネットはロータヨークに設けられている。ステータの第1軸受けは、ステータハウジングに保持されて軸を回転可能に支持する。第2

軸受けは、ステータハウジングとロータハウジングの間において第1軸受けに対してラジアル方向に配置され、ロータをステータに対して回転可能に支持する。ステータヨークは、ステータハウジングに一体になっており、ロータとステータを収容する筐体の一部を形成して透磁性の材料で形成されている。駆動用のコイルはステータヨークに配置されてマグネットに面対向している。

【0008】とれにより、第2軸受けは、ステータハウ ジングとロータハウジングの間において、第1軸受けに 10 対してラジアル方向に同軸上に配置されている。すなわ ち第2軸受けと第1軸受けは、ラジアル方向に関して配 置されている。このことから、従来のように2つの軸受 けを軸方向 (スラスト方向) に配置した場合に比べて、 請求項1の発明の第2軸受けが第1軸受けに対してラジ アル方向に同軸上に配置されたことから、スピンドルモ ータの軸方向の厚みを小さくして薄型化を図ることがで きる。しかもステータヨークは透磁性の材料で作られて いてロータとステータを収容する筐体の一部を形成して いることから、スピンドルモータの軸方向の厚みを更に 20 小さくすることができる。そして駆動用のコイルはロー タのマグネットに面対向していることから、従来の周対 向構造のモータに比べてやはりスピンドルモータの軸方 向の厚みを小さくすることができる。このことから請求 項1の発明のスピンドルモータは軸方向の厚みを極力小 さくして薄型化を図ることができ、簡単な構造になる。 【0009】請求項2の発明は、請求項1に記載のスピ ンドルモータにおいて、第1軸受けは焼結メタル軸受け であり、前記第2軸受けはボールベアリングである。請 求項2では、第1軸受けが焼結メタル軸受けであり、第 2軸受けがボールベアリングである。このことから第1 軸受けは焼結メタル軸受けを採用しているので、外から の衝撃等が加わった場合の耐衝撃性に優れている。すな わちボールベアリングが1つで済むので2つのボールベ アリングを採用するのに比べて耐衝撃性等が向上する。 【0010】請求項3の発明は、請求項1に記載のスピ ンドルモータにおいて、前記ステータヨークは珪素鋼板 又は鉄板であり、前記コイルは前記ステータヨークの内 面に一体化して形成されている。請求項3では、コイル がステータヨークの内面に一体化して形成されていると とから、スピンドルモータの軸方向の厚みをさらに小さ くすることができる。

【0011】請求項4の発明は、請求項2に記載のスピンドルモータにおいて、前記焼結メタル軸受けは、動圧流体軸受けである。

【0012】請求項5の発明は、ディスク状記録媒体を装着するロータと、前記ロータを回転させるステータを有するスピンドルモータを備える情報記録再生装置であり、前記ロータは、軸と、前記軸と一体になっており、回転対象物である前記ディスク状記録媒体を保持するロータハウジングと、前記ロータハウジングに一体になっ

4

ており、透磁性の材料で形成されているロータヨーク と、前記ロータヨークに設けられている駆動用のマグネ ットと、を備え、前記ステータは、ステータハウジング と、前記ステータハウジングに保持されて前記軸を回転 可能に支持する第1軸受けと、前記ステータハウジング と前記ロータハウジングとの間に前記第1軸受けに対し てラジアル方向に同軸上に配置され、前記ロータを前記 ステータに対して回転可能に支持する第2軸受けと、前 記ステータハウジングに一体になっており、前記ロータ と前記ステータを収容する筐体の一部を形成して、透磁 10 性の材料で形成されているステータヨークと、前記ステ ータヨークに配置されて、前記マグネットに面対向して いる駆動用のコイルと、を備えていることを特徴とする 情報記録再生装置である。

【0013】請求項5では、ロータハウジングは軸と一 体になっており、回転対象物を保持する。ロータヨーク は、ロータハウジングに一体になっており、透磁性の材 料で形成されている。駆動用マグネットはロータヨーク に設けられている。ステータの第1軸受けは、ステータ ハウジングに保持されて軸を回転可能に支持する。第2 軸受けは、ステータハウジングとロータハウジングの間 において第1軸受けに対してラジアル方向に配置され、 ロータをステータに対して回転可能に支持する。ステー タヨークは、ステータハウジングに一体になっており、 ロータとステータを収容する筐体の一部を形成して透磁 性の材料で形成されている。駆動用のコイルはステータ ヨークに配置されてマグネットに面対向している。

【0014】これにより、第2軸受けは、ステータハウ ジングとロータハウジングの間において、第1軸受けに 対してラジアル方向に同軸上に配置されている。すなわ ち第2軸受けと第1軸受けは、ラジアル方向に関して配 置されている。このことから、従来のように2つの軸受 けを軸方向 (スラスト方向) に配置した場合に比べて、 請求項1の発明の第2軸受けが第1軸受けと同軸上に配 置されたことから、スピンドルモータの軸方向の厚みを 小さくして薄型化を図ることができる。しかもステータ ヨークは透磁性の材料で作られていてロータとステータ を収容する筐体の一部を形成していることから、スピン ドルモータの軸方向の厚みを更に小さくすることができ る。そして駆動用のコイルはロータのマグネットに面対 40 向していることから、従来の周対向構造のモータに比べ てやはりスピンドルモータの軸方向の厚みを小さくする ととができる。とのととから請求項6の発明の情報記録 再生装置は、軸方向の厚みを極力小さくして薄型化を図 ることができ、簡単な構造になる。

【0015】請求項6の発明は、請求項5に記載の情報 記録再生装置において、前記第1軸受けは焼結メタル軸 受けであり、前記第2軸受けはボールベアリングであ る。請求項6では、第1軸受けが焼結メタル軸受けであ

ら第 1 軸受けは焼結メタル軸受けを採用しているので、 外からの衝撃等が加わった場合の耐衝撃性に優れてい る。すなわちボールベアリングが1つで済むので2つの ボールベアリングを採用するのに比べて耐衝撃性等が向 上する。

【0016】請求項7の発明は、請求項5に記載の情報 記録再生装置において、前記ステータヨークは珪素鋼板 又は鉄板であり、前記コイルは前記ステータヨークの内 面に一体化して形成されている。 請求項7では、コイル がステータヨークの内面に一体化して形成されていると とから、スピンドルモータの軸方向の厚みをさらに小さ くすることができる。

【0017】請求項8の発明は、請求項6に記載の情報 記録再生装置において、前記焼結メタル軸受けは、動圧 流体軸受けである。請求項8では、焼結メタル軸受けを 動圧流体軸受けとすることにより、軸振れが改善され、 高速域での対応が可能となる。また、高速域での騒音に も有利となる。

[0018]

20

【発明の実施の形態】以下、本発明の好適な実施の形態 を添付図面に基づいて詳細に説明する。なお、以下に述 べる実施の形態は、本発明の好適な具体例であるから、 技術的に好ましい種々の限定が付されているが、本発明 の範囲は、以下の説明において特に本発明を限定する旨 の記載がない限り、とれらの形態に限られるものではな

【0019】図1は、本発明のスピンドルモータを有す る情報記録再生装置を示す平面図である。図2と図3は 図1の情報記録再生装置の分解斜視図である。図4は、 図1~図3に示す情報記録再生装置の断面構造例であ る。図1~図4に示す情報記録再生装置は、一例として ハードディスク装置である。このハードディスク装置1 は、ディスク状記録媒体Dに対して磁気的に情報を記録 したり、あるいはすでにディスク状記録媒体Dに記録さ れている情報を磁気的に再生する機能を有している。と のハードディスク装置 1は、たとえば電子機器の一例で あるいわゆるノート型パーソナルコンピュータのPCカ ードスロットに装着して使用するものであり、非常に小 型でかつ薄型化の装置である。

【0020】ハードディスク装置1は、図2と図3に示 すように概略的には筐体(外筐ともいう)2、ディスク 状記録媒体D、スピンドルモータ3、回動型アクチュエ ータ4等を有している。筐体2は、第1部材(上筐体と もいう) 10と、第2部材(下筺体ともいう) 12を有 している。第1部材10と第2部材12は、たとえば図 4に示すように内部に空間11を有している。この空間 11の中には、スピンドルモータ3やディスク状記録媒 体D、回動型アクチュエータ4等が収容されている。第 1部材10と第2部材12は、スピンドルモータ3の磁 り、第2軸受けがボールベアリングである。とのことか 50 気回路を構成するために透磁性材料、たとえば珪素鋼板

や鉄板等により作られている。ディスク状記録媒体Dは、図4に示すようにスピンドルモータ3のロータR側に固定されており、ロータRはディスク状記録媒体Dを連続回転させる。

【0021】図1と図4に示すように、2つの回動型アクチュエータ4は、サスペンション20、ボイスコイルと22、2つの磁気ヘッド24等を有している。サスペンとコン20の基部26は、軸28に取り付けられている。との軸28は第2部材12の内面の部材12Pに対して回転可能に支持されている。図4に示すボイスコイのいいでででででである。であるいはすでに活動可能であり、磁気ヘッドと4は図1と図2のF方向に揺動可能であり、磁気ヘッドと4は図1と図2のF方向に揺動可能であり、磁気ヘッドと4は図1と図2のF方向に揺動可能であり、磁気ヘッドと4、24が回転するディスク状記録媒体Dの任意のトラックに対して位置決めすることで情報信号の記録を行ったりあるいはすでに記録された情報を再生することができる。磁気ヘッド24は、たとえばGMR(ジャイアント磁気抵抗効果素子)等を採用することができる。等に

【0022】図1に示すハードディスク装置1では、図4に示す筐体2の第1部材10が第2部材12から取り除かれた状態を示しており、内部のディスク状記録媒体Dや回動型アクチュエータ4等が露出している。第2部材12の端部には、コンピュータ等に対して電気的に接続するための接続端子35が設けられている。また図4と図11に示すように回路基板37が、ディスク状記録媒体Dを避ける位置であって、図4に示す空間11の中に配置されている。この回路基板37には、システムLSI(大規模集積回路)39やIC(集積回路)等の一般の電子部品41等が配置されている。

【0023】次に、図4に示すスピンドルモータ3の構造について説明する。スピンドルモータ3は、ロータRとステータSを有している。まずスピンドルモータ3のロータRの構造について説明する。ロータRは、概略的にはロータハウジング50、チャック52、ロータ日のロータヨーク56、駆動用のマグット58および軸(ロータシャフト)60を有している。ロータハウジング50の中のおには、円柱状の突出部62が上に向けて形成されている。との失出部62の穴64には、軸60の一端部66がたとえば圧入により固定されている。とのように軸60の一端部66を穴64に圧入することにより、ロータRのセンターリングを行う。シャフト60はたとえばテンレス鋼により作られている円柱状の部材である。

【0024】チャック52は、たとえばステンレス鋼により作られている円板状の部材であり、チャック52はディスク状記録媒体Dを突出部62の凹部68に対して固定するための部材である。チャック52は突出部62に対してカシメまたは接着あるいは圧入またはネジ止め等により一体化して固定する。

【0025】ディスク状記録媒体DがロータRの突出部62に装着された状態で、回動型アクチュエータ4が揺動することにより、サスペンション20、20の磁気ヘッド24、24がディスク状記録媒体Dの一方の面と他方の面に対して接触しない状態で情報の記録やあるいは情報の再生を行うことができる。しかしてれに限らず、磁気ヘッド24が、ディスク状記録媒体Dの一方の面と他方の面にそれぞれ接触しながら情報を記録したりあるいは情報の再生を行うような形式のものを採用してもよい。

【0026】図5(A)と図5(B)は、図4の略円盤状のロータハウジング50の形状例を示している。この円盤状のロータハウジング50には、段差部70が外周に沿って形成されている。このロータハウジング50は、たとえばステンレス鋼により作ることができる。この段差部70には、図4および図6(A)と図6(B)に示すロータヨーク54が圧入または接着またはカシメ等により一体化して固定されている。このロータヨーク54と後で説明するロータヨーク56は、珪素鋼板または鉄板のような透磁性を有する材料により作られており、駆動用のマグネット58の一方の面と外周面をそれぞれ囲んでいる。

【0027】図7(A)および図7(B)は、ロータヨーク56を示しており、このリング状のロータヨーク56はロータヨーク54の外周部の下面に対してたとえば接着またはカシメ等により固定されている。このロータヨーク54とロータヨーク56は、駆動用のマグネット58の磁路(磁気回路)を形成するものである。

【0028】駆動用のマグネット58は、図8(A)と30 図8(B)に示している。駆動用のマグネット58は、図8に示すようにリング状でかつ薄い形状のマグネットであり、たとえばラーバーマグネットを採用することができる。駆動用のマグネット58は、図8(A)に示すように円周方向に沿って5極とN極が交互に多極着磁されて形成されている。駆動用のマグネット58は、図4に示すようにロータヨーク54の下面側に対してたとえば接着剤を用いて接着して固定されている。駆動用のマグネット58の内周面はロータハウジング50の外周面に対して密着している。以上のようなロータRの構造に40 することで、ロータRの軸方向の厚みを非常に薄いものに形成することができる。

【0029】次に、図4に示すステータSの構造について説明する。ステータSは、ステータハウジング80、第1軸受けとしての焼結メタル軸受け82、第2軸受けとしてのボールペアリング84、ステータヨーク86、そして駆動用のコイル88等を有している。ステータハウジング80は、図9(A)と図9(B)に示すようにほぼ円板状の部材であり、加工しやすい金属材料であるたとえば黄銅により作られている。ステータハウジング5080は、図4と図9(B)に示すように、円筒部90と

(6)

平坦部92を有している。円筒部90の内面には、焼結 メタル軸受け82がたとえば圧入により固定されてい る。円筒部90の外周面90Tには、ボールベアリング 84の内輪84Aの内周面が圧入により固定されてい る。ボールベアリング84の外輪84Bの外周面は、ロ ータハウジング50の内周面50Aに圧入により固定さ れている。内輪84Aと外輪84Bの間には、複数個の ボール84Cが配置されている。

9

【0030】焼結メタル軸受け82は、ポーラス状の金 属材料、たとえば鉄-銅系の材料、鉄系の材料や銅系の 10 材料などにより作られており、この焼結メタル軸受け8 2は、含浸油たとえば機械油を含浸させている。

【0031】焼結メタル軸受け82の内周面82Aの中 には、軸60の他端部67が回転可能に挿入されてい る。焼結メタル軸受け82の内周面82Aには、たとえ ぱヘリングボーン溝を形成することができる。あるいは 軸60の他端部67の外周面にヘリングボーン溝を形成 することもできる。いずれにしてもこのようなたとえば ヘリングボーン溝を焼結メタル軸受け82の内周面82 Aあるいは軸60の他端部67の外周面に形成すること により、焼結メタル軸受け82は動圧流体軸受けを形成 することができる。このような動圧流体軸受けにするこ とにより、軸振れが改善され、高速域での対応が可能と なる。また高速域での騒音にも有利となる。

【0032】図4に示すように焼結メタル軸受け82と ボールベアリング84は、軸60を中心として同心円上 に配置されている。 すなわち焼結メタル軸受け82とボ ールベアリング84は、軸60を中心としてラジアル方 向に配置されている。従来においては2組のボールベア リングが軸方向(スラスト方向)に沿って配列されてい たのに対して、本発明の実施の形態のように、焼結メタ ル軸受け82とボールベアリング84をラジアル方向 (半径方向) にほぼ同一平面上に配置することにより、 ステータSおよびその付近の軸方向に関する厚みを薄く することができる。

【0033】しかも、ロータRの軸60が突出部62の 穴64に対して圧入により固定している。従って、焼結 メタル軸受け82とボールベアリング84がラジアル方 向に配列されている点と、軸60が圧入により固定され ている点を併用することで、ロータRの面振れを防止す ることができる。すなわち、ボールベアリング84内の クリアランスによる振れを焼結メタル軸受け82で防止 している。

【0034】図10は、図4のステータハウジング80 およびとのステータハウジング80に固定された焼結メ タル軸受け82を示している。ステータハウジング80 の平坦部92の内面には、全周に亘って凹部93が形成 されている。この凹部93が形成されているのは、図4 に示すようなボールベアリング84の外輪84Bがロー タRとともに回転する時に、ステータハウジング80側 50 ディスク状記録媒体Dとともに軸60を中心として連続

に突き当たらないようにするための空間を設けるための 理由からである。平坦部92の外周面には、段部95が 形成されている。焼結メタル軸受け82は、図9 (A) と図10に示すように、ヘリングボーン溝HBを内周面 に有する動圧流体軸受けである。これにより、焼結メタ ル軸受け82は、軸60の振れの発生を改善し、高速回 転域でも十分使用でき、高速回転域で騒音の低減が図れ

【0035】図11は、ステータハウジング80、ステ ータヨーク86、駆動用のコイル88、駆動用のマグネ ット58、ロータヨーク54等の付近を示す断面図であ る。図12は図11の一部をさらに拡大して示してお り、焼結メタル軸受け82とボールベアリング84等の 構造を拡大して示している。 図4 に示すステータヨーク 86は、透磁性を有する材料、たとえば珪素鋼板や鉄板 等により作られており、筐体2の第2部分12の一部を 構成している。ステータヨーク86の内面側には、駆動 用のコイル88が形成されている。ステータヨーク86 の内周面は、ステータハウジング80の平坦部92の段 20 部95に対して、圧入またはカシメまたは接着により固 定されている。

【0036】駆動用のコイル88は、図13、図14お よび図15にその形状を示している。図13(A)と図 13(B) に示すように駆動用のコイル88は、円形状 でかつ薄型のいわゆるラミーコイル(ラミネートコイ ル)と呼ばれているものである。駆動用のコイル88 は、円形部分100と端子部分103を有している。円 形部分100は、穴104を有しており、円形部分10 2は、たとえば同じ角度の毎に巻線部分106が形成さ れている。図14は駆動用のコイル88の円形部分10 0と端子部分103の形状を示している。図15は、円 形部分100に対して複数の巻線部分106が配置され ている例を示していて、巻線部分106が9つ形成され ている。各巻線部分106は、図17(A)と図17 (B) に示すように一層目と二層目を重ねた2段構成で

【0037】図4に示すように駆動用のコイル88は、 ステータヨーク86の上に対して一体に形成されてい る。図15に示す巻線部分106に対して、3相全波整 流方式で通電するようになっている。図4に示すように 駆動用のコイル88は、ロータRの駆動用のマグネット 58に対していわゆる面対向で配置されている。

【0038】以上のようなスピンドルモータ3の構造で あるので、ロータRのロータヨーク54,56とステー タS側のステータヨーク86は、駆動用のマグネット5 8と駆動用のコイル88の磁路を構成している。駆動用 のコイル88に対して所定の通電パターンにより通電さ れると、駆動用のマグネット58の磁界と駆動用のコイ ル88の発生する磁界との相互作用により、ロータRは 回転する。この駆動用のコイル88に対する通電制御は、たとえば図4に示す回路基板37のシステムLSI39等が行う。図4に示す構造のハードディスク装置1では、筐体2の中に、ロータR、ステータSが収容されており、しかもステータSの一部であるステータヨーク86が筐体2の第2部分12の一部を構成している。

11

【0039】本発明のハードディスク装置のスピンドル モータ3を採用することにより次のようなメリットがあ る。ロータRの突出部62の穴64に対して軸60の一 端部66を圧入により固定してロータRのセンタリング 10 を行うとともに、ステータS側において焼結メタル軸受 け82とボールベアリング84を軸60を中心としてラ ジアル方向に同心円上(同軸上)にほぼ同一面上に配置 することで、ロータRの面振れを確実に防止することが できる。焼結メタル軸受け82とボールベアリング84 がラジアル方向にほぼ同一平面上に配置することで、ス テータSの軸60の軸方向に関する厚みを小さくでき る。駆動用のコイル88がステータヨーク86に対して 直接形成されている。しかもステータヨーク86は筐体 2の第2部分12の一部を構成している。そしてロータ 20 Rの薄板状の駆動用のマグネット58と、駆動用のコイ ル88が面対向で配置されている。このようなことか ら、図4のスピンドルモータ3の軸60の方向に関する 厚さを小さくして、スピンドルモータ3の薄型化を図る **ととができる。**

【0040】従来ではボールベアリングが2組採用されているが、本発明の実施の形態では、図4に示すように第1軸受けとして焼結メタル軸受け82を採用し、第2軸受けとしてボールベアリング84を採用している。すなわちボールベアリング84は1つであるので、従来の302つのボールベアリングを用いるのに比べて、耐衝撃性等を向上でき、動作の信頼性を向上できる。第1軸受けと第2軸受けの内の第2軸受けのみにボールベアリング84を採用していることにより、安価にすることができる。第1軸受けと第2軸受け共に焼結メタル軸受けとすることも勿論可能である。

【0041】図16は、本発明の実施の形態のスピンドルモータの静特性表の一例を示しており、縦軸には回転数と電流値が記載され、横軸にはトルクが記載されている。図16は、薄型ラミーコイルを3相全波駆動した場 40合に、目標の回転数4500rpm、トルク1.5×10-1N·m(1.5g·cm)が達成可能かどうか確認した際の静特性図であり、図16に示す薄型ラミーコイルで充分対応可能である。

【0042】図17は、駆動用のコイル88の各巻線部分106に対する通電バターン例を示している。各巻線部分106には、U相、V相およびW相の合計3相が有り、3相全波励磁回路を用いて所定のバターンで通電される。図19(A)には3相全波励磁回路例を示しており、駆動IC(集積回路)900にはU相のコイル91

0、V相のコイル920、W相のコイル930が接続されている。図19(B)には、U相、V相、W相に与えられる3相全波コイル励磁波形例を示している。

【0043】図18は、図4に示すロータRの別の実施の形態を示している。図4のロータRでは、突出部62に対して軸60の一端部66が圧入により一体化されている。これに対して図18では、ロータハウジング50の突出部62に対して軸60が一体成形されている。

【0044】ところで本発明は上記実施の形態に限定されるものではない。上述した実施の形態では、スピンドルモータは情報記録再生装置としてのハードディスク装置に搭載されている。しかしこれに限らず本発明の情報記録再生装置は、光ディスク記録再生装置や光磁気ディスクの記録再生装置あるいは光ディスク再生装置等であってもよい。また図4に示す第2軸受けであるボールベアリング84に代えて、その他の種類のベアリングを採用することは勿論可能である。

[0045]

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、 薄型化を図ることができ、耐衝撃性等に優れて動作の信 頼性の向上を図ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の情報記録再生装置の一例であるハード ディスク装置を示す平面図。

【図2】ハードディスク装置の分解斜視図。

【図3】ハードディスク装置のさらに分解した斜視図。

【図4】ハードディスク装置およびスピンドルモータの 断面図。

【図5】ロータハウジングの形状を示す図。

【図6】ロータヨークの形状を示す図。

【図7】別のロータヨークの形状を示す図。

【図8】駆動用のマグネットの形状を示す図。

【図9】ステータハウジングの形状を示す図。

【図10】ステータハウジングおよび焼結メタル軸受け を示す断面図。

【図11】焼結メタル軸受け、ボールベアリングおよび その他の部分を示す断面図。

【図12】図11の一部分を拡大して示す断面図。

【図13】ステータ側のコイルを示す図。

【図14】ステータ側のコイルの一部分を示す図。

【図15】ステータ側のコイルの巻線部分を示す図。

【図16】スピンドルモータの静特性表の一例を示す図。

【図17】駆動用のコイルの通電パターン例を示す図。

【図18】ロータハウジングと軸が一体な構造のものを 示す図。

【図19】3相全波励磁回路例とコイル励磁波形例を示す図。

【図20】従来のモータの構造を示す断面図。

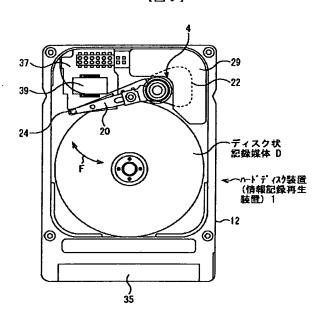
50 【図21】従来の別のモータの構造を示す断面図。

(8)

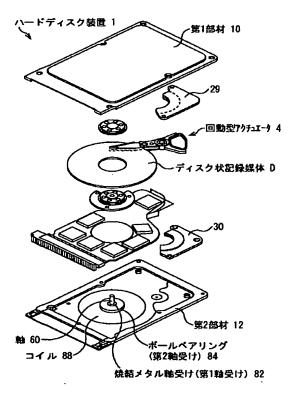
【符号の説明】

1・・・ハードディスク装置(情報記録再生装置)、2 ・・・筺体、4・・・回動型アクチュエータ、10・・ ・第1部材、12・・・第2部材、50・・・ロータハ ウジング、54,56・・・ロータヨーク、58・・・* * 駆動用のマグネット、60・・・軸、80・・・ステータハウジング、82・・・焼結メタル軸受け(第1軸受け)、84・・・ボールベアリング(第2軸受け)、86・・・ステータヨーク、88・・・駆動用のコイル、R・・・ロータ、S・・・ステータ

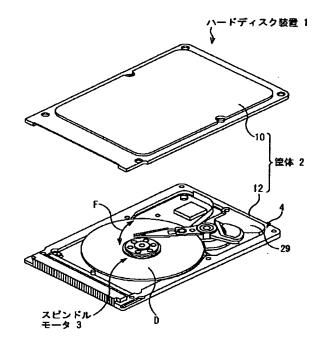
【図1】



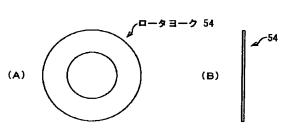
【図3】



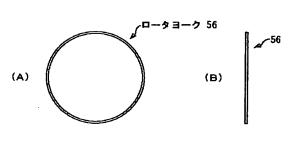
【図2】



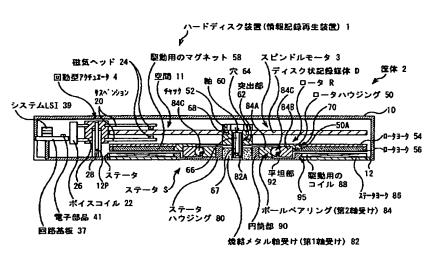
【図6】

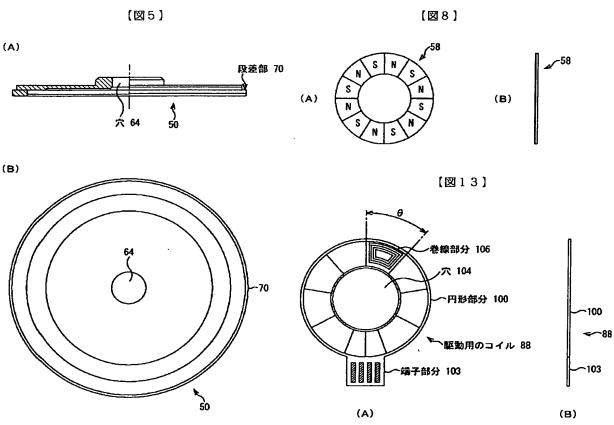


【図7】

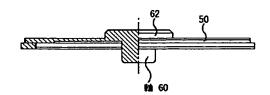


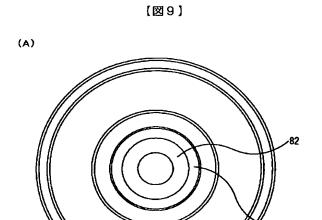
【図4】



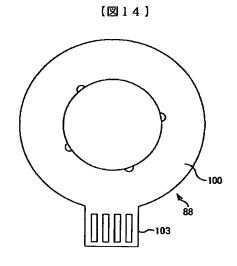


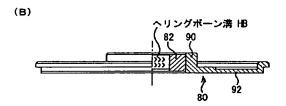




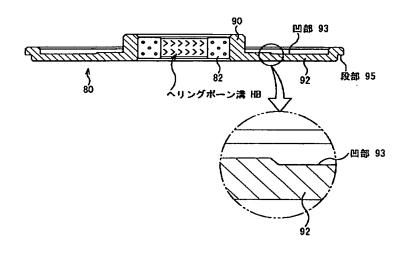


<u>92</u>

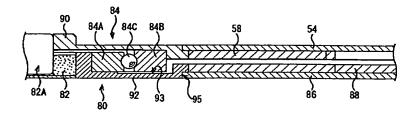




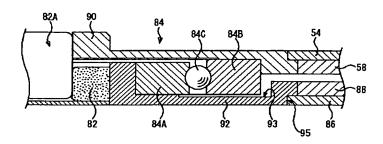
【図10】



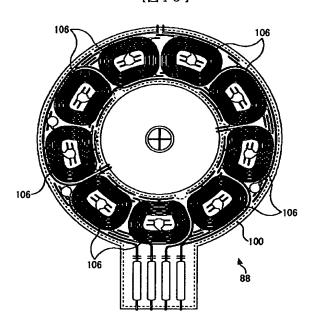
【図11】



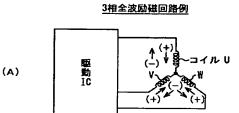
【図12】



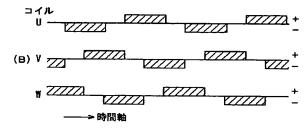
【図15】



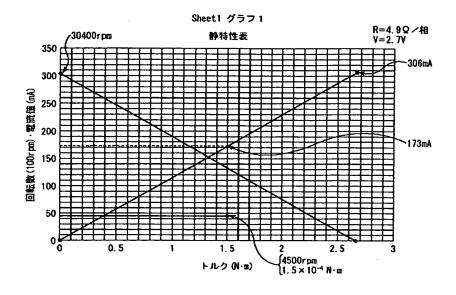
【図19】



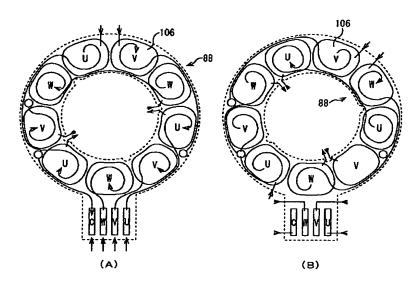
3相全波コイル励磁波形像



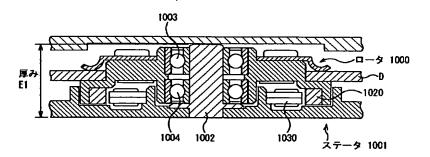
【図16】



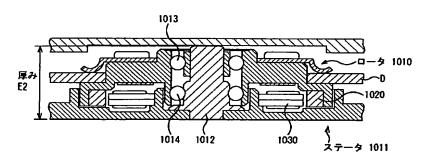
【図17】



【図20】



【図21】



フロントページの続き

(51)Int.Cl.'		識別記号	FΙ		テーマコード(参考)
H 0 2 K	5/167		H 0 2 K	5/167	Α
	7/08			7/08	Α
	7/14			7/14	С
	21/24			21/24	M

(72)発明者 篠沢 英俊

東京都大田区南久が原1-13-6 株式会 社日本計器製作所内 Fターム(参考) 5D109 BA12 BA17 BA20 BA26 BB02

BB12 BB16 BB18 BB21

5H603 AA03 AA09 BB01 BB07 BB09

BB14 CA01 CA05 CB01 CC14

CC19 CD02 CD04 CD21 CE01

5H605 AA08 BB05 BB10 BB20 CC03

CC04 CC10 DD09 EA02 EA19

EB02 EB06 GG04

5H607 AA12 BB01 BB07 BB09 BB13

CC01 CC09 DD03 DD09 DD14

FF01 GG01 GG02 GG08 GG09

GG12 JJ06

5H621 BB06 BB07 BB10 GA02 JK08

JK13 JK19